

防水型GM-13对插式系列连接器拆装

使用说明

GM-13

物料编号	MQ075B282A01
版本号	V1.0
制作日期	2020年6月

感谢您使用本产品，本说明书主要提供防水型连接器拆装说明。

1 防水原理:

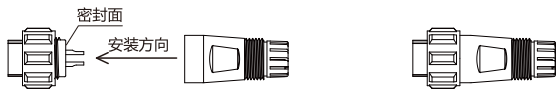
此连接器是依靠密封圈和密封环等以压力预紧密封方式,起到防水作用的.

2 公头组装方式:

a. 首先用连接头(公)5穿过锁紧螺母6.



b. 用主体3对准连接头(公)5,顺时针转动主体3,拧紧到主体3和连接头(公)5紧密连接在一起为止.推荐用12的开口扳手.



* 焊接时不能烫伤塑料件密封面, 否则可能导致漏水

* 不可使O型圈挤压出头

c. 用锁紧螺母1对准主体3,顺时针转动锁紧螺母1,拧紧到防水圈2和线材紧密连接在一起为止.推荐用14的梅花扳手.



3 母座组装方式:

a. 用主体3对准连接座(母)4,顺时针转动主体3,拧紧到主体3和连接座(母)4紧密连接在一起为止,推荐用12的开口扳手.



* 焊接时不能烫伤塑料件密封面, 否则可能导致漏水

* 不可使O型圈挤压出头

b. 用锁紧螺母1对准主体3,顺时针转动锁紧螺母1,拧紧到防水圈2和线材紧密连接在一起为止,推荐用14的梅花扳手.

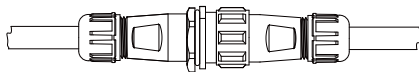


4 公头母座连接方式:

a. 首先固定母座,然后根据白点对白点方向把公头插入母座.

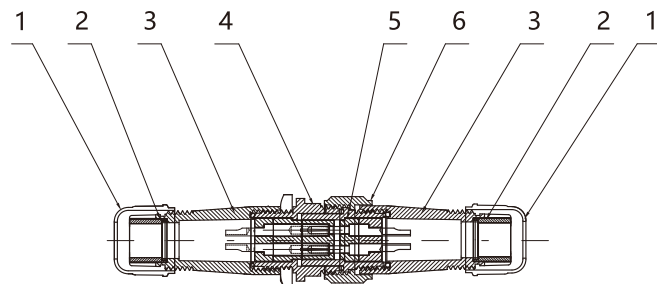


b. 顺时针转动锁紧螺母6,拧紧到连接头5和连接座4紧密连接在一起为止.



【正确组装的要点】

注意 拆装防水接头时, 只能转动锁紧螺母6, 其余锁紧螺母1和外壳3请勿转动, 避免出现螺纹松动出现漏水现象.



组装示意图

防水型连接器结构说明

