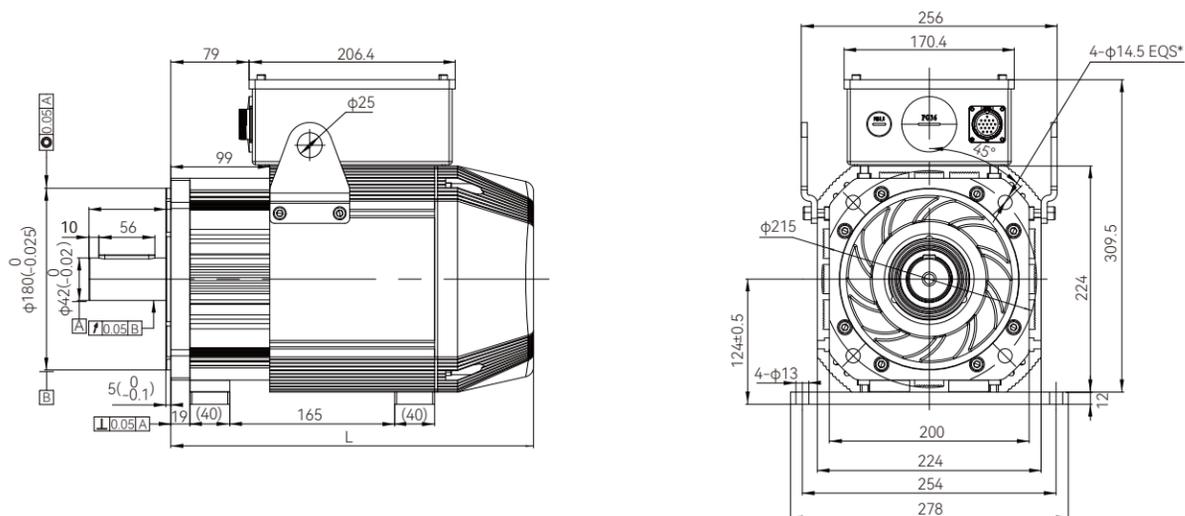


■ 电机尺寸图

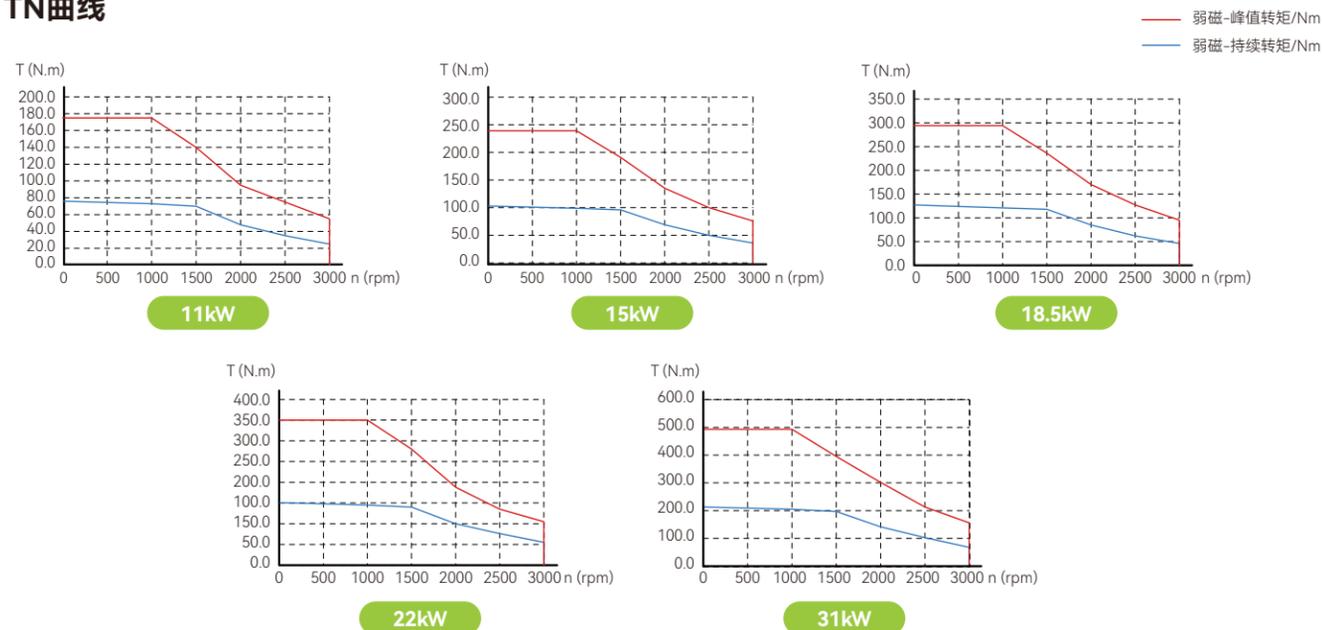
单位: mm



*: EQS代表圆周分布

	11kW	11kW刹车	15kW	15kW刹车	18.5kW	18.5kW刹车	22kW	22kW刹车	31kW
型号	11D15CH-DN0F	11D15CH-DB0F	15D15CH-DN0F	15D15CH-DB0F	18D15CH-DN0F	18D15CH-DB0F	22D15CH-DN0F	22D15CH-DB0F	31D15CH-DN0F
L(mm)	363	500	395.5	533	428	566	460.5	598	558

■ TN曲线



浙江禾川科技股份有限公司

www.hcfa.cn

总部基地

浙江省衢州市龙游县工业园区亲善路5号

浙江禾川科技股份有限公司杭州研究院

杭州市临安区青山湖科技城励新路299号



禾川科技 HCFA



禾川自动化中心ATC

本文件中所有信息如有变更, 恕不另行通知
型录编号: 2026年2月第一期

因纸质版本更新有滞后
最新产品信息请参照官网数据为准

X7V MOTOR

大功率 伺服电机产品



HCFA
— 禾川科技 —

电机命名规则

SV-X7V MM 20 - 11D 15C H - D N 0 F - 0 B H

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13

1 产品系列	
SV-X7V	标准型

2 惯量	
MM	中惯量

3 法兰	
20	200法兰
26	260法兰*

*注：研发中

4 额定功率(W)	
D	×1000

例：11D表示11KW

5 额定转速(rpm)	
C	×100

例：15C表示1500rpm

6 电压等级	
H	AC380V

7 编码器	
D	23位多圈绝对值

8 抱闸	
N	无抱闸
B	有抱闸

9 出轴方式	
0	实心，标准键

10 冷却方式	
F	风冷

11 电压等级	
0	信号航空插头和电源盒

12 底脚	
B	标准底脚

13 高速机标识	
H	高速

电机规格

法兰 (mm)	功率 (kW)	刹车	电机型号	电压 (V)	额定转矩 (Nm)	峰值扭矩 (Nm)	额定转速 (rpm)	最高转速 (rpm)	惯量 (×10 ⁻⁴ kg·m ²)
200	11		SV-X7V MM20-11D15CH-DN0F-0BH	380	70	175	1500	3000	75
		√	SV-X7V MM20-11D15CH-DB0F-0BH	380	70	175	1500	3000	83
	15		SV-X7V MM20-15D15CH-DN0F-0BH	380	96	239	1500	3000	95
		√	SV-X7V MM20-15D15CH-DB0F-0BH	380	96	239	1500	3000	103
	18.5		SV-X7V MM20-18D15CH-DN0F-0BH	380	118	294	1500	3000	117
		√	SV-X7V MM20-18D15CH-DB0F-0BH	380	118	294	1500	3000	125
22		SV-X7V MM20-22D15CH-DN0F-0BH	380	140	350	1500	3000	139	
	√	SV-X7V MM20-22D15CH-DB0F-0BH	380	140	350	1500	3000	147	
31		SV-X7V MM20-31D15CH-DN0F-0BH	380	197	493	1500	3000	202	
260	目前开发中、预计26年8月对外试机								

编码器接头型号：ENC-TE-LW 200

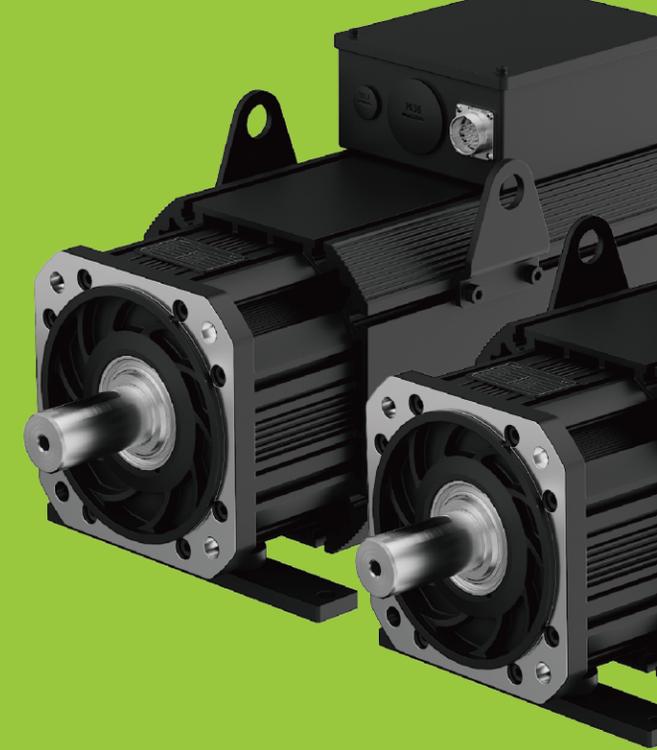


高可靠

- 绝缘等级达到**H级**，电机耐温性更好
- 电机进行磁钢防退磁优化设计，电机永不退磁

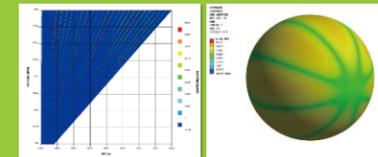
低温升

强制风冷，优化的风道设计，可有效降低电机运行过程中的温度**20%**



高性能

- 高过载扭矩，最大可达到**250%**倍过载，重载场合启停更快更稳
- 最高**3000rpm**，提升加工效率；
- 配备高分辨率**23bit**多圈绝对值编码器，支持电子标签，可以提高低速抑振能力，减小速度波动，使得伺服系统运行更加平稳，精度更高。



响应及噪声仿真评估

低噪音

优化设计方案，对响应以及噪声进行仿真评估，降低电机运行时产生的噪音**15%**



应用场合



包装



锂电设备



折弯机



工业机器人