

修改记录 REVISIONS				
版本 REV	标记 MARK	事 项 DESCRIPTION	日期 DATE	核 准 APPROVED
V1.0				

A

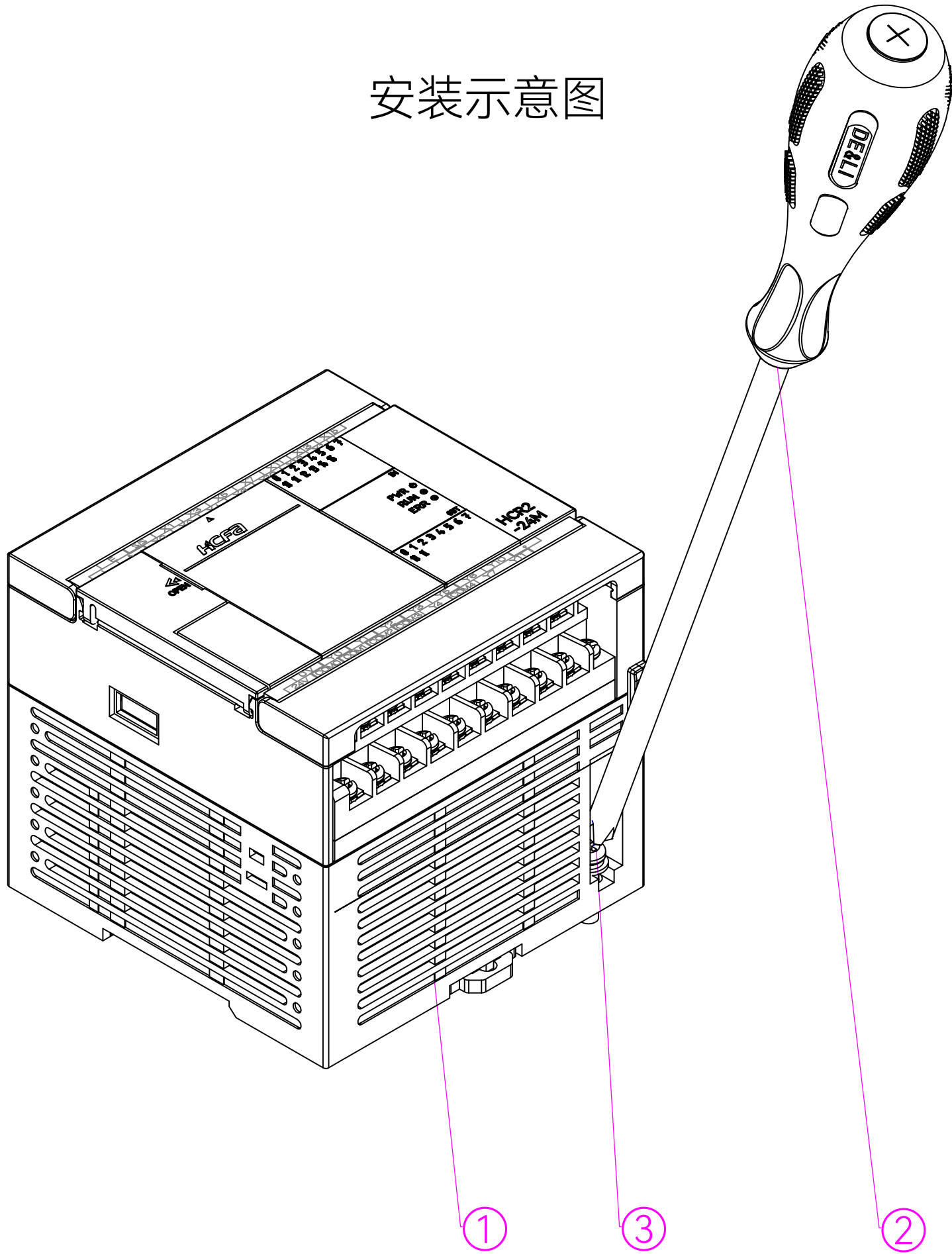
B

C

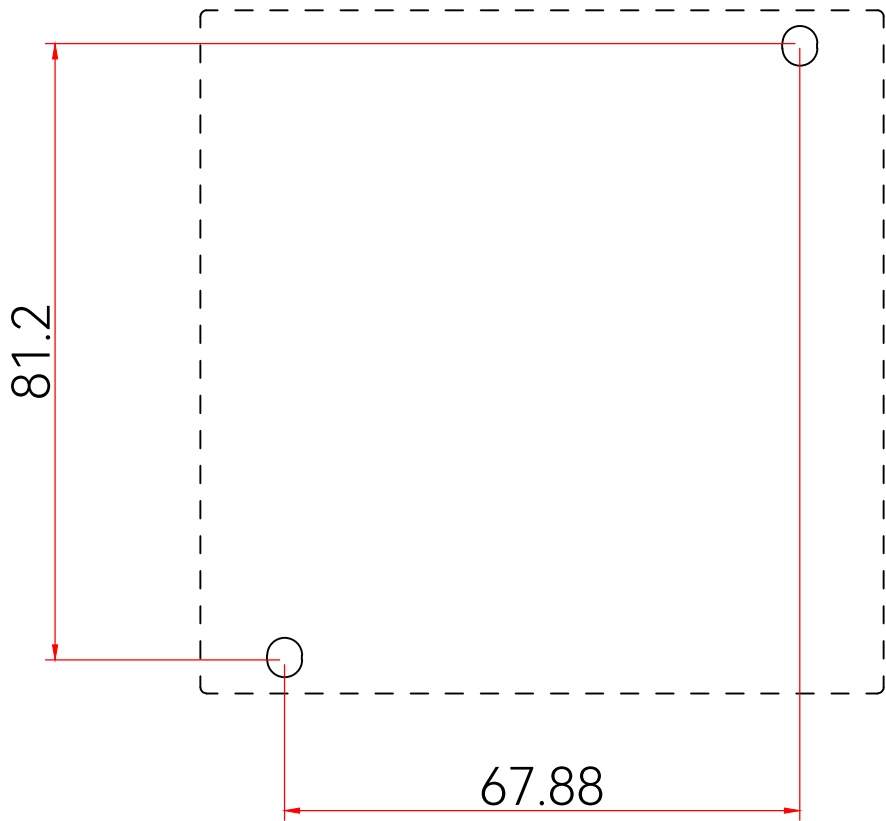
D

E

安装示意图



安装孔位加工图



安装说明:

- ①根据安装孔位加工图在需求相应处打孔（按M4螺钉规格）
- ②用螺丝刀将2颗M4的螺钉将设备固定在面体上完成安装

序号		名称	数量	备注
1		HCR2-24M设备	1	
2		螺丝刀	1	
3		M4螺钉	2	按实际情况而定
比例 SCALE		1 : 1	日期 DATE	2021/11/11
零件材料 RAW MATERIAL		无	页 码 SHEET	1 / 1
体 积 VOL		0 cm ³	检 查 CHECKED BY	核 准 APPROVED BY
设计 DESIGNED BY		吴东东	画 图 DRAWN BY	吴东东
未注尺寸公差按照国标执行 GB/T 1804-2000-m			夏鑫岩	夏鑫岩
零件名称 PART NAME		HCR2-24M_螺钉安装示意图		
零件图号 PART CODE				
禾川图纸，非禾川授权不得转让，流转和借作他用！				